GABARITO TECNICO OFICIAL DE PRE-IMPRESSAO

ROLL UP EXTRA 120×200 CM

Area Visivel Final: 1200 x 2000 mm | Dimenso Total c/ Sangria: 1210 x 2160 mm

CMYK (FOGRA39) * 150 DPI ESCALA 1:1 * FONTES EM CURVAS (OUTLINES)

LEGENDA DAS LINHAS DE GUIA TECNICA:

- **LINHA VERMELHA (Sangria 5mm):** Prolongue cores e imagens de fundo ate aqui.
- **LINHA PRETA (Corte / Trim):** Tamanho exato final do produto apos o corte.
- **LINHA AZUL TRACEJADA (Seguranca 10mm):** Textos e logos devem ficar no interior.
- **ZONA SOMBREADA DA BASE (+15cm):** Recolhe no enrolador. Sem textos nem logos.

AS 5 REGRAS DE OURO PARA IMPRESSAO PERFEITA NA ROLLUP.PT:

1. ESPACO DE COR CMYK: Trabalhe em CMYK (perfil Coated FOGRA39). Ficheiros RGB serao convertidos e podem variar.

2. PRETO PROFUNDO (RICH BLACK): Usando pretos ricos: C:30% M:30% Y:30% K:100%. Textos pequenos: apenas 100% K.

3. RESOLUCAO DE IMAGEM: 150 DPI a escala real 1:1 para nitidez absoluta (ou 300 DPI se desenhar a 50%).

4. FONTES EM CURVAS: Converta todos os textos em curvas/contornos (Create Outlines / Ctrl+Shift+O).

5. FORMATO DE EXPORTACAO: Exporte em PDF/X-1a ou PDF High Quality Print. Oculte esta camada de guia antes de gravar.

REVISAO DE ARTE FINAL 100% GRATUITA ANTES DA IMPRESSAO

Duvidas tecnicas? geral@rollup.pt * WhatsApp: +351 934 698 130 * www.rollup.pt

Producao em 24h uteis * Entrega em 24/48h em Portugal Continental * Preco transparente com IVA

ZONA OCULTA RECOLHIDA NA BASE DE ALUMINIO (+15 cm)

Prolongue aqui apenas a cor de fundo ou imagem.

NUNCA coloque textos, logotipos, contactos ou QR Codes nesta area de 15 cm.

Esta seccao fica totalmente enrolada no mecanismo da estrutura para manter a tensao.